

FIRETEX® FX RANGE

GUÍA DE ESPECIFICAÇÕES INTUMESCENTES



FIRETEX® FX RANGE

GUÍA DE ESPECIFICAÇÕES INTUMESCENTES

Categoria	FX2003	Período de durabilidade	Topcoats Aprovados
C1	1 x 60µm topcoat aprovado	Vida do edifício	Sumatane 355HB/355BR Sumatane 2677 Urelux 22 Acrolon 7300
C2	1 x 60µm topcoat aprovado	Até 20 anos	
C3	2 x 75µm	15 a 25 anos	
C4	2 x 75µm	Até 20 anos	
C5	Sem especificação	N/A	

Categoria	FX5062 / FX5090	Período de durabilidade	Topcoats Aprovados
C1	1 x 60µm topcoat aprovado	Vida do edifício	Sumatane 355HB/355BR Sumatane 2677 Urelux 22 Acrolon 7300
C2	1 x 60µm topcoat aprovado	Até 20 anos	
C3	2 x 75µm topcoat aprovado	Até 15 anos	
C4	Sem especificação	N/A	
C5	Sem especificação		N/A

Categoria	FX6002	Período de durabilidade	Topcoats Aprovados
C1	Sem necessidade de topcoat	N/A	N/A
C2	Sem necessidade de topcoat		
C3	2 x 75µm topcoat aprovado	Até 15 anos	Sumatane 355HB/355BR Sumatane 2677 Urelux 22 Acrolon 7300
C4	1 x 75µm PU aprovado 2 x 75µm PU aprovado	15 a 25 anos >25 anos	
C5	2 x 75µm topcoat aprovado	15 a 25 anos	

- Notas:
1. Primer obrigatório.
 2. MTO (Material Take Off) - fornecido no recebimento da lista de materiais do projeto, ou BOQ (Bill of Quantities).
 3. Primer opcional, exceto quando necessário para conexões parafusadas. Certifique-se de que um perfil de superfície de 50-100 µm seja obtido quando não usar um primer.
 4. Topcoat opcional. O acabamento não é necessário para áreas não visíveis.
 5. Para maior durabilidade, são necessários dois por 75 µm de acabamento.

PRIMERS, INTUMESCENTES E TOPCOATS

Os sistemas de tintas intumescentes Sherwin-Williams foram projetados para uso ideal em conjunto com nossos primers e acabamentos especialmente formulados.

PRIMERS

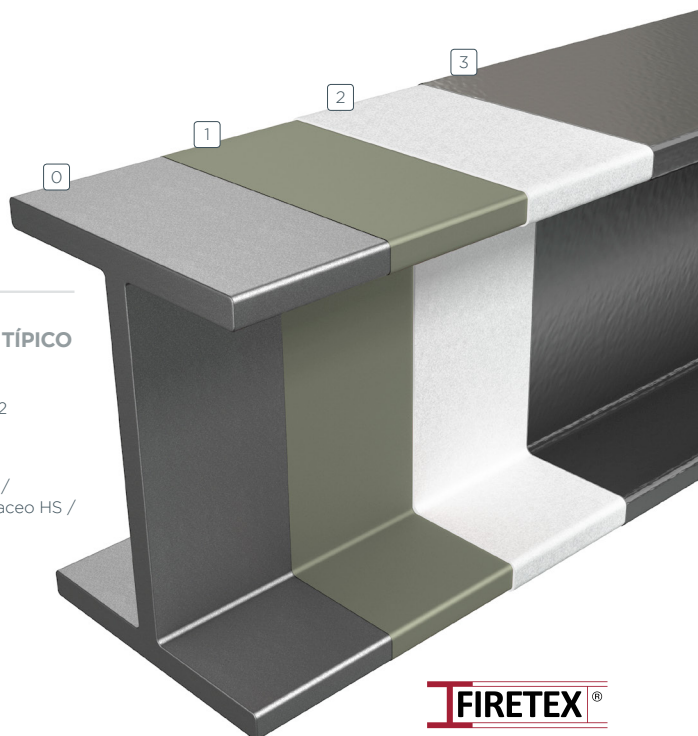
- **Sumazinc 276** - primer epóxi rico em zinco, bi componente, curado com poliamida. Possui rápida secagem e repintura. Utilizado em sistema de pintura anticorrosivas em ambientes agressivos.
- **SUMADUR ÓXIDO DE FERRO MICACEO HS** - primer epóxi de alta espessura, curado com poliamida, baixo VOC. Tem secagem rápida e excelente aplicabilidade.
- **Duraplate 301** - revestimento epóxi modificado, bicomponente, sem solventes, tolerante à umidade e ao preparo de superfície. Apresenta resistência química e a abrasão, com boas propriedades de retenção nas bordas.
- **SUMADUR 80** - primer epóxi poliamida de alta espessura, bicomponente. Pode ser aplicada com espessuras de 75 a 150 micrometros, com boa cobertura e alastramento.
- **Epolon 300** - primer com inibidores de corrosão a base em resinas epóxi de poliamida modificada e agentes de cura para baixas temperaturas que fornecem excelente adesão e proteção de superfícies de aço.
- **MACROPOXY 646** - epóxi poliamida de alta espessura e secagem rápida. Projetado para a proteção contra corrosão do aço em exposição a ambientes industriais.
- **SUMADUR SP 530** - primer epóxi-isocianato, bicomponente. Substitui o wash primer com grandes vantagens em termos de aplicabilidade.
- **SUMADUR FC HS PLUS** - produto com alto teor de sólidos epóxi curado com poliamida. Oferece boa resistência à corrosão, secagem rápida, boa aplicabilidade. Pode ser aplicado diretamente sobre superfícies de aço carbono jateado ou tratadas por limpeza mecânica.
- **SUMASTIC 228** - tinta epóxi modificada, bicomponente. Excelente adesão em superfícies tratadas por limpeza mecânica; Pode ser aplicada sobre tintas envelhecidas, porém íntegras, exceto borrachas cloradas ou acrílicas.
- **Macropoxy 530 SP** - primer epóxi de isocianato de duas camadas componentes para superfícies galvanizadas e NÃO ferrosas.
- **ZINC CLAD II BR** - rico em zinco de etil silicato inorgânico de dois componentes à base de solvente. Fornece proteção catódica através do mesmo mecanismo galvanizado e protege o aço formando uma barreira de solvente e umidade inorgânica.
- **EPOLON 299X** - primer de viscosidade muito baixa e alta umidade, com base em resina epóxi de poliamida modificada e agentes de cura para baixa temperatura.

INTUMESCENTE

- O principal objetivo dos revestimentos intumescentes é proteger a integridade do aço estrutural de temperaturas elevadas, formando um carvão de proteção ao redor do membro de aço, permitindo um tempo de evacuação crucial.
- **FIRETEX® FX2003/1003 FX1003** - Formulado especificamente para uso em um ambiente de oficina, seu desenvolvimento de mistura de solvente minimiza o tempo de secagem e maximiza o rendimento da oficina.
- **FIRETEX® FX5062** - projetado para aplicação por spray airless para fornecer resistência ao fogo por períodos de até 90 minutos em aço estrutural.
- **FIRETEX® FX5090** - Projetado para ser aplicado por spray airless, fornece resistência ao fogo por períodos de até 120 minutos em aço estrutural.
- **FIRETEX® FX5120** - projetado para aplicação por spray airless, fornece resistência ao fogo por períodos de até 120 minutos em aço estrutural. Pode ser usado para aumentar resistência ao fogo de lajes e tabuleiros de concreto de até 60 minutos.
- **FIRETEX® FX6002** - Tecnologia patenteada de secagem ultrarrápida que otimiza o rendimento da produção e aumenta a durabilidade com um alto nível de acabamento.

TOPCOATS

- Um acabamento mantém a aparência do revestimento no seu melhor e garante que toda a vida útil do revestimento seja alcançada.
- Todos os revestimentos intumescentes contêm certos ingredientes essenciais sensíveis à umidade, necessários para a reação intumescente. Juntamente com a formulação cuidadosa, também é essencial aplicar camadas de selante protetor para proteger as propriedades de proteção contra o fogo das intempéries. As demãos de selagem devem ser usadas em ambientes externos para obter durabilidade. Eles também oferecem um acabamento decorativo para revestimentos intumescentes.
- **Sumatane 355HB/355BR** - esmalte acrílico de poliuretano bicomponente alifático. Pode ser aplicado em espessuras 40 a 80 microns, sem apresentar dificuldade em cobertura. Possui ótima flexibilidade e resistência.
- **SUMATANE HS 2677** - poliuretano acrílico alifático, bicomponente de Altos Sólidos e baixo VOC. É facilmente aplicável por pulverização, tem ótimo alastramento e proporciona excelente aparência final.
- **Urelux 22** - esmalte de poliuretano alifático de dois componentes, com alto brilho e flexibilidade. Resistente às intempéries, óleos, solventes, ácidos e álcalis. Fácil de limpar e esterilizar, rejeita contaminação e possui excelente acabamento estético.
- **Acrolon 7300** - uretano acrílico com alto teor de sólidos, com atributos de secagem rápida.



SISTEMA INTUMESCENTE TÍPICO

- 0 **Substrato:**
Limpeza com Jateamento Sa2
(ISO 8501-1:2007)
- 1 **Primer:**
Sumadur 80 / Dura Plate 301 /
Sumadur Óxido de Ferro Micaceo HS /
Sumazinc 276
- 2 **Intumescente:**
FIRETEX FX6002
- 3 **Topcoat:**
Sumatane 355 HB-355 BR /
Sumatane 2677

FIRETEX®
INTUMESCENT PASSIVE
FIRE PROTECTION

FIRETEX[®] FX RANGE

COMPROMISSO

O DIFERENCIAL SHERWIN-WILLIAMS

A Sherwin-Williams Protective & Marine oferece especialização de classe mundial no assunto, serviço técnico e de especificações incomparáveis e suporte incomparável da equipe comercial regional para nossos clientes em todo o mundo. Nosso amplo portfólio de revestimentos e sistemas de alto desempenho que se destacam no combate à corrosão, ajudam os clientes a obter proteção de ativos mais inteligente e comprovada. Atendemos uma ampla gama de mercados em nossa área de distribuição internacional de rápido crescimento, incluindo Petróleo e Gás, Água e Esgoto, Mineração, Fabricação de Aço, Pisos, Alimentos e Bebidas, Proteção contra Incêndio.

LATAM:
pmd.marketing@sherwin.com.br

SHERWIN-WILLIAMS[®]

© 2020 The Sherwin-Williams Company