FIRETEX® M90/03



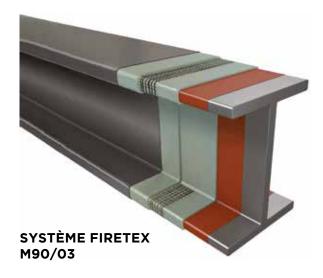
LA PREMIÈRE ÉTAPE POUR SAUVER DES VIES : LA PROTECTION PASSIVE CONTRE LES INCENDIES D'HYDROCARBURES

La protection des vies et du bénéfice sont deux facteurs essentiels dans l'évaluation des solutions de protection contre les incendies d'hydrocarbures dans les environnements difficiles. FIRETEX M90/03, un revêtement intumescent certifié UL 1709, hyper renforcé, 100 % matière solide époxy de Sherwin-Williams, contribue à réduire le risque total grâce à une protection anti-incendie jusqu'à 4 heures et à baisser les coûts d'entretien tout au long de la durée de vie des biens du fait de ses propriétés anticorrosion.

Sherwin-Williams a été leader du secteur de la protection anti-incendie pendant plus de 25 ans. Une branche de la gamme de solutions innovantes FIRETEX a débouché sur M90/03 suite aux recherches, développement et test conformément aux plus strictes normes internationales.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

- Raffineries de pétrole, terminaux de GNL, installations pétrochimiques, docks, unités modulaires
- Structures de soutien : plaques, pieds, cales, colonnes, poutres et entretoises
- Pipe racks, cuves, réservoirs, sphères et sphéroïdes



LES ATOUTS

- Revêtement époxy passif anti-incendie
- Certifié UL 1709 jusqu'à 4 heures de protection
- · Certifié UL 2431 pour la durabilité
- Application par truelle, pulvérisation airless à composant unique ou PFP à plusieurs composants
- Idéal pour les ateliers, les chantiers modulaires et les applications sur site
- Résistance à la chaleur sèche jusqu'à 120 °C (248 °F)
- · Excellente définition des bords
- Faibles exigences pour l'épaisseur du film sec
- Poids réduit et diminution des coûts de construction et de transport
- Simple à installer, maille résistante aux déformations avec utilisation minimale requise
- Assistance leader du marché assurée par nos techniciens et ingénieurs
- Support et distribution présents partout au Royaume-Uni et dans la région EMEAI



LA PREMIÈRE ÉTAPE POUR SAUVER DES VIES : LA PROTECTION PASSIVE CONTRE LES INCENDIES D'HYDROCARBURES

AVANTAGES



Protection testée et certifiée

- Protège le personnel jusqu'à 4 heures des dangers des infrastructures défaillantes au cours des incendies d'hydrocarbures
- Certifié UL 1709
- Conforme aux exigences de durabilité
 UL 2431 y compris la résistance à la cyclicité
 des intempéries, impacts, vibrations,
 pulvérisations de sel et autres facteurs
 environnementaux



Rapidité de l'application

- Réduit les temps de revêtement des biens pour accélérer les applications
- · Brefs délais entre deux couches
- Excellentes propriétés couvrantes et de résistance à l'affaissement avec très faibles exigences de finition
- · Maille pliable, facile à installer
- Deux couches sont suffisantes pour protéger jusqu'à 150 minutes



Rentabilité

- Réduit le coût total du processus de revêtement avec seulement 2 couches
- Minimise les coûts de transport des matériaux après l'application en raison du faible poids de l'époxy
- Souplesse des applications idéales pour ateliers, chantiers modulaires ou sur site
- Entretien minimal sur la durée de vie prévue du bien



Durée de vie prolongée des biens

- Protège les biens contre le feu et la corrosion grâce à la formule époxy performante de Sherwin-Williams
- Le coût global le plus bas
- Haute performance de la protection contre la corrosion et les incendies dans les environnements de l'industrie lourde

EXPERTISE TECHNIQUE : LA CLÉ POUR RÉUSSIR VOTRE PROCESSUS DE REVÊTEMENT

Endiguer les dégâts des incendies des structures en acier ne se limite pas simplement à choisir le bon revêtement de protection anti-incendie. Sherwin-Williams propose à nos clients une collaboration avec des experts pour optimiser le processus de revêtement.

Experts FIRETEX dans la protection anti-incendie

- Développement des exigences
- Assistance technique sur le terrain
- Formation ciblant l'application
- Assistance en matière d'analyse et évaluation du site

Équipe de conception et d'évaluation de la protection anti-incendie (FEET)

- Ingénieurs avec compétences en ingénierie structurelle
- Conseils préalables
- Calculs personnalisés de l'épaisseur de protection anti-incendie
- Conception technique anti-incendie

DISTRIBUTION ET ASSISTANCE SANS PAREILLES

Disponibilité immédiate des produits

Partout dans le monde, nous vous garantissons la livraison ponctuelle du bon produit, sur site, toujours, grâce à nos stocks sur tous les continents.

Assistance technique pour des applications optimales

Notre équipe d'assistance technique apporte les compétences complètes du fabricant pour garantir un savoir-faire tout au long du processus de revêtement.

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine fournit une expertise internationale en la matière, une assistance technique et conceptuelle sans égale et une équipe commerciale régionale compétente pour prendre en charge nos clients, quel que soit le pays. Notre vaste portefeuille de revêtements et de systèmes haute performance, excellent bouclier contre la corrosion, permet à nos clients de réaliser une protection des biens éprouvée et intelligente. Nous servons une vaste gamme de secteurs à travers un réseau de distribution international en pleine croissance, y compris le pétrole et le gaz, traitement des eaux, ponts et autoroutes, aciéries, revêtements de sol, agroalimentaire, ferroviaire et énergie, nautique et protection passive anti-incendie.

SHERWIN-WILLIAMS.

protectiveemea.sherwin-williams.com 03/20 EMEAI0001/V01/PC